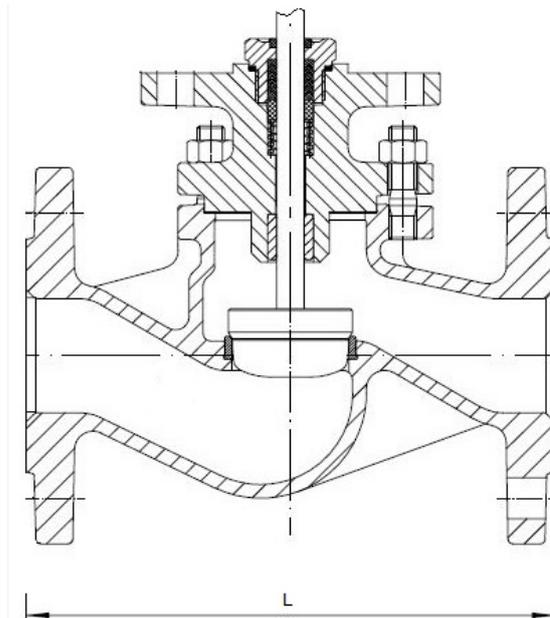


Клапан запорный сальниковый седельного типа (плунжер-седло)
FlowSphere J-GVPG.0025.16.FL.52.63.73.H

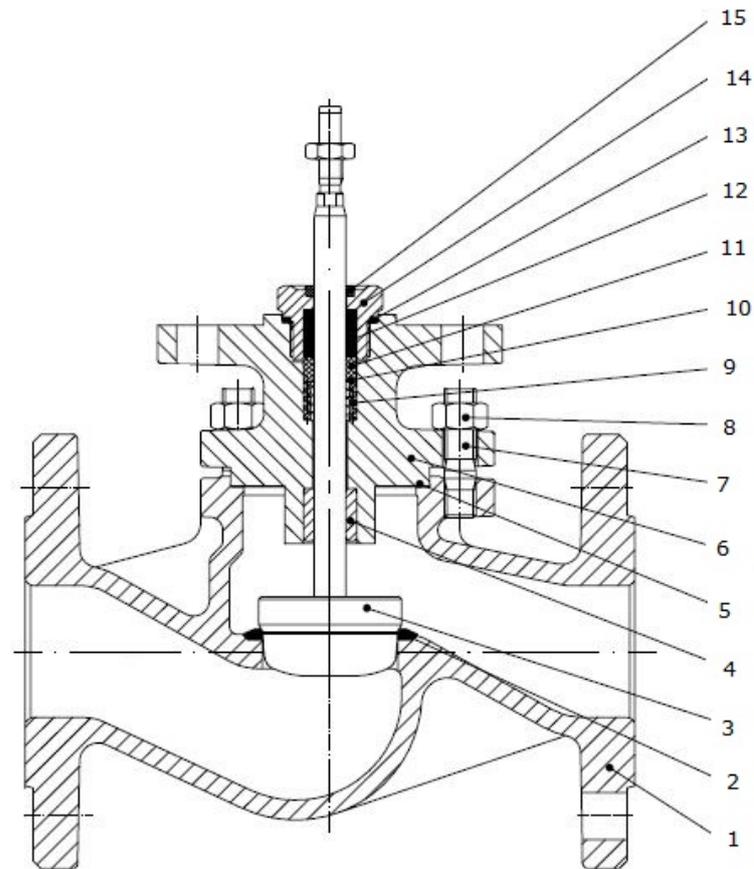
J-GVPG.	0025.	16.	FL.	52.	63.	73.	H
1	2	3	4	5	6	7	8

1	Серия	J-GVPG Клапан запорный сальниковый
2	DN	Условный диаметр
3	PN	Условное давление
4	Присоединение	FL - Фланцевое
		EW - с патрубками под приварку
5	Материал корпуса	51. Чугун
		52. Углеродистая сталь
		53. Нержавеющая сталь
6	Материал плунжера	62. Углеродистая сталь
		63. Нержавеющая сталь
7	Материал седельного кольца	70. Мягкое уплотнение (эластомер)
		71. Мягкое уплотнение (фторопласт)
		72. Углеродистая сталь
		73. Нержавеющая сталь
8	Управление	H - маховик
		WG - редуктор
		EA - электропривод
		PA – пневматический привод



Монтажная (строительная) длина базового ряда ГОСТ 3326-86

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L, мм PN16	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
L, мм PN25	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
L, мм PN40	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
L, мм PN63	230	260	260	300	340	380	430	500	550	650	-	-



№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Чугун // Углеродистая сталь // Нержавеющая сталь
2	Седельное кольцо	Нержавеющая сталь
3	Плунжер	Углеродистая сталь // Нержавеющая сталь
4	Втулка центрирующая	Нержавеющая сталь
5	Кольцо уплотнительное	Графит + нержавеющая сталь
6	Крышка клапана	Чугун // Углеродистая сталь // Нержавеющая сталь
7	Шпилька	Углеродистая сталь // Нержавеющая сталь
8	Гайка	Углеродистая сталь // Нержавеющая сталь
9	Кольцо уплотнительное	Фторопласт (или графит)
10	Шайба	Нержавеющая сталь
11	Кольцо уплотнительное	Фторопласт (или графит)
12	Кольцо уплотнительное	Фторопласт
13	Кольцо уплотнительное	Нержавеющая сталь
14	Втулка прижимная	Углеродистая сталь // Нержавеющая сталь
15	Втулка	Фторопласт

Клапан запорный сильфонный седельного типа (плунжер-седло)
FlowSphere J-GVBS.0025.16.FL.52.63.73.H

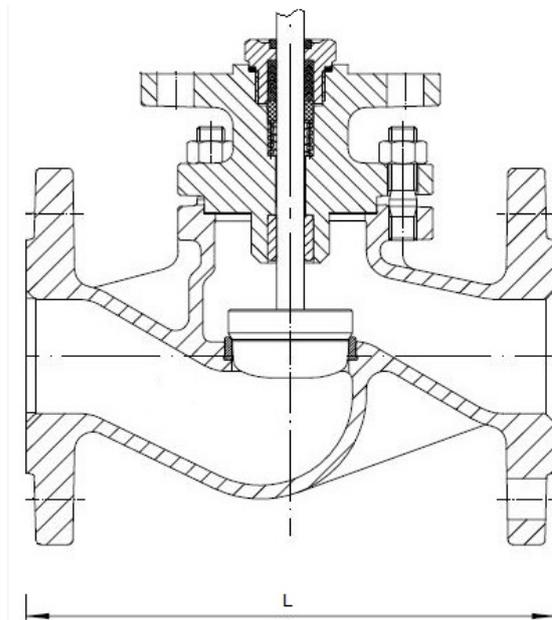
J-GVBS.	0025.	16.	FL.	52.	63.	73.	H
1	2	3	4	5	6	7	8

1	Серия	J-GVBS Клапан запорный сильфонный*
2	DN	Условный диаметр
3	PN	Условное давление
4	Присоединение	FL - Фланцевое EW - с патрубками под приварку
5	Материал корпуса	51. Чугун 52. Углеродистая сталь 53. Нержавеющая сталь
6	Материал плунжера	62. Углеродистая сталь 63. Нержавеющая сталь
7	Материал седельного кольца	73. Нержавеющая сталь
8	Управление	H - маховик EA - электропривод PA – пневматический привод

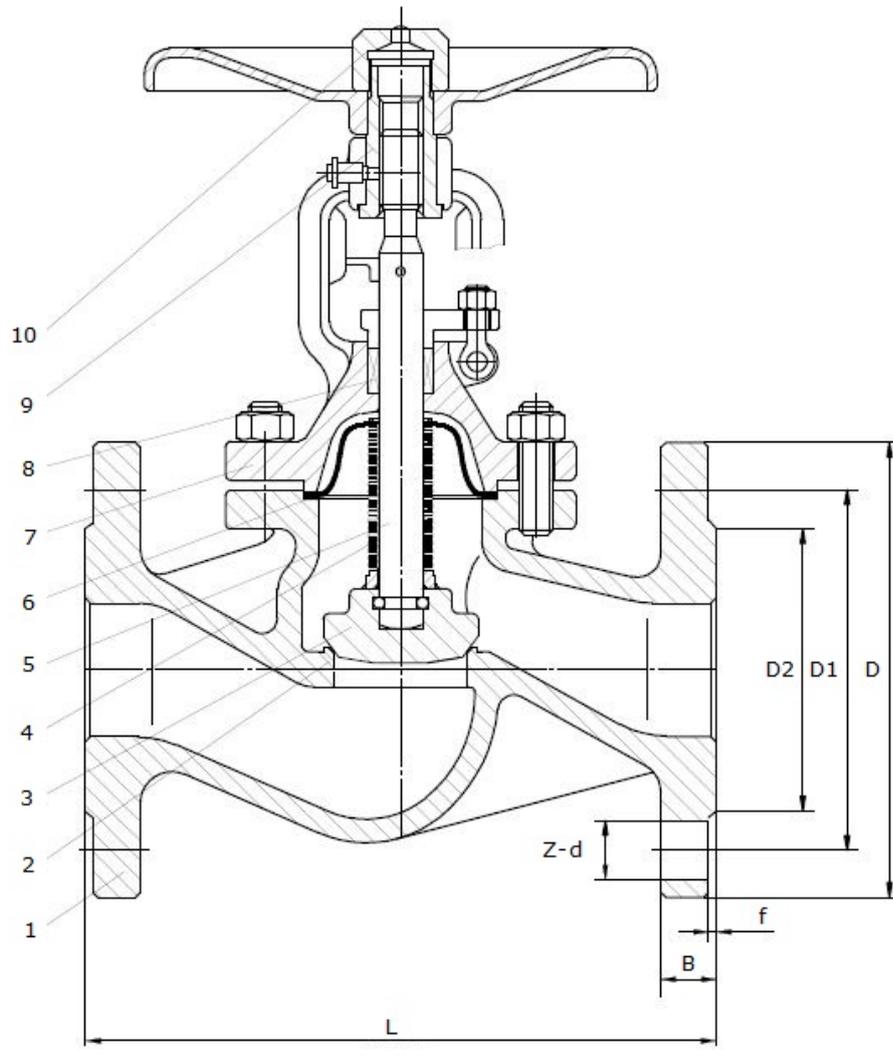
*Материал сильфона (зависит от рабочей среды):

- Нержавеющая сталь AISI 304
- Нержавеющая сталь AISI 316
- Нержавеющая сталь AISI 316Ti

Монтажная (строительная) длина базового ряда ГОСТ 3326-86



DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L, мм PN16	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
L, мм PN25	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
L, мм PN40	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
L, мм PN63	230	260	260	300	340	380	430	500	550	650	-	-



№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Чугун // Углеродистая сталь // Нержавеющая сталь
2	Седельное кольцо	Нержавеющая сталь
3	Плунжер	Углеродистая сталь // Нержавеющая сталь
4	Сильфон	Нержавеющая сталь
5	Шток	Нержавеющая сталь
6	Кольцо уплотнительное	Графит + нержавеющая сталь
7	Крышка клапана	Чугун // Углеродистая сталь // Нержавеющая сталь
8	Уплотнение сальниковой камеры	Графит
9	Резьбовая втулка с маслёнкой	Латунь
10	Штурвал	Углеродистая сталь